

**C-Gleis Weichen Decoder für 1 Weiche  
zum einstecken ins C-Gleis  
Händ-Made in Germany**

Motorola

DCC

Weiche / Turnout

~~Dreiwegeweiche / Three-Way-Turnout~~

**C-Track Turnout Decoder for 1 Turnout  
to insert into C-Track  
Händ-Made in Germany**

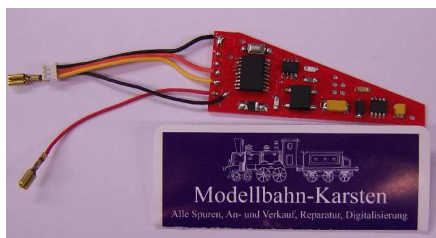
#### Herstellung und Vertrieb

Bernd Karsten

Bahnhofstrasse 21 D-29221 Celle

Tel. 05141 977 1023

[www.Modellbahn-Karsten.de](http://www.Modellbahn-Karsten.de)



Zum Schutz der Elektronik gegen Kurzschluß wurde eine Sicherung eingebaut, die sich selber repariert. Arbeiten Sie an den Decodern trotzdem nur bei ausgeschalteter Stromzufuhr.

#### Technische Daten:

- Programmierung mit 1 Taster
- Ausgang 1 für Weichenantrieb
- Ausgang 2 für Weichenlaterne
- Weichenadresse 1-2048 möglich
- inklusive gelöteter Stecker und Steckschuhe

#### Beschreibung:

Dieser Decoder hat 2 Ausgänge. Weiche 1 und Licht 2. Beide Ausgänge werden über einen digitalen Befehl geschaltet. Der digitale Strom wird über die Kontakte „Gleis“ eingespeist.

#### Programmierung:

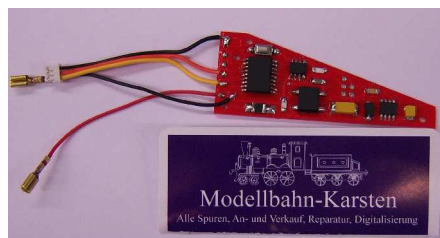
Betätigen Sie einmal den Taster am Decoder. Der Antrieb schaltet hin und her und erwartet nun ein Schaltbefehl von der Digitalzentrale. Wählen Sie an Ihrem Eingabegerät eine beliebige Weichenadresse und schalten diese einmal. Wenn der Decoder die Adresse erkennt, hört der Antrieb auf zu schalten.

Nun blinkt die Weichenlaterne und erwartet eine gültige Weichenadresse. Wenn Sie jetzt die gleiche oder eine andere Weichenadresse mit Ihrem Eingabegerät auslösen, schaltet der Decoder in den Schaltmodus um.

Er ist jetzt mit den neuen Adressen betriebsbereit.

#### Auslieferungszustand:

Adresse 1 und 2



To protect the electronics against short-circuit a fuse has been installed.

Work on the decoders only when the power is turned off.

#### Technical Data

- Programming with 1 Buttons
- Output 1 for Switch
- Output 2 for Switch-Light
- Address range 1..2048
- included soldered plug and shoes

#### Description:

This decoder has 2 outputs. Switch 1 and Light 2. Both outputs are switched via a digital command. The digital stream is fed via the contacts "Track".

#### Programming:

Hold down one time the button on decoder. Now the switch toggles back and forth and expects a turnout command on your command station. Select the input device to any point address and turn them once. If the decoder recognizes the address, the turnout do not work more.

Now the Turnout-light is flashing and expects a valid point address. If you now trigger the same or a different point address of the input device, the decoder do not do anything. He is going to work mode with the new programmed addresses.

#### Delivery Status:

Address 1 and 2

Made in Germany

Diese Ware wird in der Endkontrolle mindestens zwei mal geprüft